MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- **Elektrowerkzeuge**
- **Rasenmäher**
- **Benzin-Geräte**
- **Kleingeräte**
- **Verkauf und Rep.**

PDF erstellt am: 21.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo Filter 1 1/2" lang

Bestell- und Artikelnummer: 0903014253

Listenpreis CHF 104.00

Fuxpreis CHF 78.00

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

(Sonderrabatt 25%)

Beschreibung



- Zum Anschluss an die Saugleitung aller Gartenpumpen und Hauswasserwerke/-automaten
- Filter schützt die Pumpe und Beregnungsanlagen vor Beschädigungen durch Sand und Schmutzpartikel
- Gehäuse und Deckel aus schlagfestem Polypropylen
- Anschlüsse mit Messing-Innengewinde
- Temperaturbeständig von 0 bis 60°C

Technische Daten

- Höhe 310 mm
- Durchmesser 120 mm
- Wasserdurchfluss 13800 l/h
- Berstdruck 28 bar
- Arbeitsdruck 8 bar