MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

• Elektrowerkzeuge
• Rasenmäher
• Benzin-Geräte
• Kleingeräte
• Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 21.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Kränzle HYDROX WORKS Pumpsauger

Bestell- und Artikelnummer: SP113011

Listenpreis CHF 1'796.00

Fuxpreis CHF 1'616.00

inklusive 8.1% MwSt
Versand CHF 15.00



Beschreibung

Die HydroX-Reihe setzt neue Massstäbe im Bereich Pumpsauger und ist optimal für das Abpumpen grosser Wassermengen bei Hochwasser, Wasser- oder Brandschäden. Der HydroX Works für Industrie vereint maximale Saugleistung mit leistungsstarker Pumpe und kompakter Bauweise. Für die HydroX-Reihe mit 40 l Behältervolumen gilt Made in Germany – so entsteht höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Der Sauger bietet ein optimal abgestimmtes Verhältnis von Saug- und Pumpleistung, was jederzeit ein effizientes und unterbrechungsfreies Absaugen sicherstellt. Die trockenlaufsichere Pumpe ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, damit lässt sie sich einfach herausnehmen und reinigen. Der neue, grosse Auffangkorb und das bewährte Zyklonsystem gewährleisten eine effektive Abscheidung von robpartikeln, sowie Schaum. Ein 10 m Schmutzwasserschlauch mit einem Durchmesser von 38 mm und der universelle C-Rohr-Anschluss für Feuerwehr- und THWSchläuche setzen die hohe Pumpenleistung optimal in tatsächliche Förderleistung um. Für höchste Sicherheit sorgen ein PRCD-Personenschutzschalter und sichere Steckdosen (IP54 für HydroX Works 113011).
Robuste Feststellbremsen, praktische Kabelhaken, ein flexibler Schubbügel und eine komfortable Zubehöraufbewahrung sorgen zudem für maximalen Bedienkomfort.

Technische Daten

- Netzspannung 220 - 240 V
- Leistung 1.95 kW
- Vakuum 230 mbar
- Volumenstrom 4440 l/min
- Förderleistung 19000 l/h
- Max. Förderhöhe 10 m
- Abwasseranschluss C-Kupplung
- Schalldruckpegel 79 dp (A)
- Kesselinhalt 40 l
- Länge Netzkabel 10 m
- Saugschlauchlänge Sauger 7 m
- Saugschlauchlänge Abwasser 10 m
- Saugschlauch ø 38 mm
- Saugrohr ø 38 mm
- Abmessung 718 x 539 x 388 mm
- Gewicht 22 kg

Standard-Ausrüstung

- C-Schlauch Pumpenseite 10 m
- Saugschlauch 7 m
- Zykloneinsatz
- Saugrohr 50 cm Kunststoff (4 Stk.)
- Entnehmbarer Filterkorb
- Fugendüse 240 mm
- Nassbodendüse 360 mm
- Pumpe 750 W