



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 21.09.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Eibenstock DSS 35 H iP Nass- und Trockensauger

Bestell- und Artikelnummer: 09928000

Listenpreis CHF 1'535.02

Fuxpreis CHF 1'228.00

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

Beschreibung

Anwendung

- Absaugen von Arbeitsstäuben (trocken) und Arbeitsschlämmen (nass)

Merkmale

- Automatische, elektromagnetische Impuls-Filterabreinigung - reinigt die Filter permanent während des Saugbetriebs ohne Unterbrechung des Saugstroms - Erhöhung der Standzeit der Filter, Reduzierung von Zeit und Kosten
- Druckdifferenzüberwacht
- 300 g Krafteinwirkung auf die Filter während der Abreinigung, auch perfekt geeignet für Gipsstaub
- Konstant hoher Luftstrom, auch während der Abreinigung
- Elektronik - Sanftanlauf mit Einschaltverzögerung und Nachlauf
- Volumenstromanzeige - optische und akustische Überwachung der Saugleistung
- Volumenstromüberwachung auf unterschiedliche Schlauchdurchmesser einstellbar
- Diffusor - vermeidet Aufwirbelung der Abluft
- Wassererkennung mit Sensorabschaltung
- Zwei Polyesterfilterkassetten - gute Filterwirkung, langlebig, einfach abzureinigen
- HEPA 14-Filter
- Filteroberfläche 8.600 cm² - hohe konstante Saugleistung
- Spezial-Kunststoffbehälter - sehr standsicher durch tiefliegenden Schwerpunkt, leichte Entleerung
- Spezieller Entsorgungssack für staubarme Entsorgung - Transportverschluss durch Verschlussstopfen
- Ablagefläche für Zubehör oder Maschinen
- Schlauchfixierung am Kunststoffbehälter mit Bajonettverschluss und Drehausgleich
- Schlauchenden zusammensteckbar - einfache Schlauchverlängerung, staubarmer Transport
- Tragegriff mit ausklappbarem Kabelhaken und Schlauchaufwicklung
- Bündige, stabile Verschlüsse



Technische Daten

- Nennspannung 230V
- Leistungsaufnahme 1600 W
- Schlauchlänge Sauger 5 m
- Steckdose ja
- Behältervolumen (brutto) 35 l

- Staubvolumen (netto) 25 l
- Max. Luftstrom 75 l/s
- Max. Unterdruck 280 mBar
- EPTA-Gewicht 14 kg

Standard-Ausrüstung

- 5 m Saugschlauch (Ø 35 mm)
- 8 m Kabel
- Universaladapter
- Grobschmutzbodendüse
- Fugendüse
- Griffrohr mit Nebenluftschieber 2 Saugrohre (Edelstahl)
- Zubehörhalterung
- Klettband
- Entsorgungssack