MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH
Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen
Telefon: 062 791 44 44
Natel: 079 247 44 44
Fax: 062 299 26 74
info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

• Elektrowerkzeuge
• Rasenmäher
• Benzin-Geräte
• Kleingeräte
• Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 21.11.2026
Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Flex VCE 50 WET Nasssauger mit integrierter Wasserpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 533-349

Listenpreis CHF 1'305.32

Fuxpreis CHF 979.00

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

(Sonderrabatt 25%)

Beschreibung



- Mit integrierter, leistungsstarker Schmutzwasserpumpe zur Beseitigung von Wasserschäden auf Baustellen, Absaugen großer Mengen Flüssigkeit, Behälterabsaugung, Einsatz bei Hochwasser, bei der Flachdachsanierung, zur Reinigung von Gartenteichen und Poolanlagen. Ein Grobschmutz-Fangsack schützt Filter und Pumpe vor Verstopfung
- Die max. Ansaughöhe beträgt bis zu 2,3 Meter im Vollsaugmodus (tauchend) und bis zu 8 Meter beim Ansaugen eines Wasser-Luftgemisch (schlürfend). Die maximale Förderweite beträgt 50 Meter bei einem Höhenunterschied von maximal 3 Metern. Maximale Förderhöhe 9 Meter bei einer Förderweite von 10 Metern
- Zuverlässig und sicher auch im Einsatz in nasser Umgebung durch die Ausstattung der Schlauchverbindungen mit Schutzklasse IP 68
- PRCD-Personenschutzschalter: im Kabel integriert
- Mit Aluminium C-Kupplung und umfangreichem Zubehör
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkaren Lenkrollen aus Metall
- Stabiler Behälter mit integrierter Griffmulde zum einfachen Entleeren des Behälters

Technische Daten

- Leistungsaufnahme 1300 W
- Spannung 230 V
- Frequenz 50 Hz
- Volumenstrom Sauger 4200 l/min
- Max. Unterdruck 23000 Pa
- Behältervolumen 50 L
- Kabellänge 7,5 m
- Schalldruckpegel nach EN 60745 70 dB(A)
- Förderleistung 14000 l/h
- Max. Förderleistung 9 m
- Abmessung LxBxH 500 x 440 x 650 mm
- Gewicht 15 kg

Standard-Ausrüstung

- C-Schlauch D38, 10m (533676)